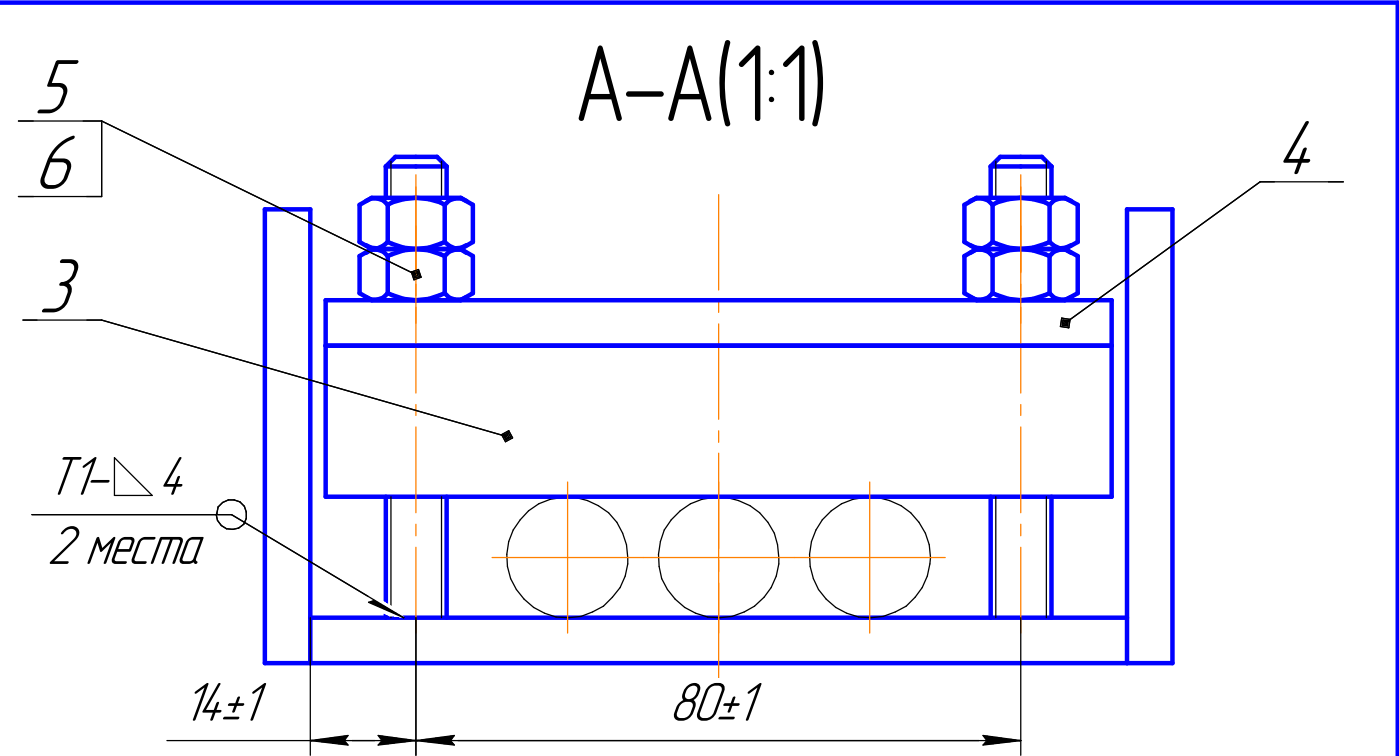


1. \* – размеры для справок.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264–80.  
3. Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-50А.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	188.01	Стенка	2	
A4		2	188.02	Полка	1	
A4		3	188.03	Прижим	1	
A4		4	188.04	Хомут	1	
				Стандартные изделия		
		5		Шпилька М8-6х60 ГОСТ 22042-76	2	
		6		Гайка М8-7Н ГОСТ 5915-70	4	

188.00 СБ					
Лоток для кабеля спредера				Лит.	Масса
				5,9	1:1
				Лист	Листов 1
				000 "ЦТЭ"	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Крылков			
Пров.		Мельничук			
Т.контр.					
Н.контр.		Целищев			
Утв.		Игнатов			